

BMW Motorrad F 800 ST BMW F 800 ST

Rif. Veicolo N° c2163cbb-9778-4514-862f-23d2fb4d682d -
Cascioli



Dati Generali

| | |
|---------------------------------|--------------------|
| Tipo Veicolo | Usato |
| Prezzo | € 2.900,00 |
| Tipologia Motore | Ciclo Otto 4 tempi |
| Garanzia | 12 mesi |
| Carrozzeria | |
| Chilometraggio | 60000 km |
| Anno di immatricolazione | 01/2007 |
| Potenza | 62 kW (85 CV) |
| Potenza giri/minuto | 8000 |
| Coppia Massima | 8,80 kgm |
| Coppia giri/minuto | |
| Alimentazione | Benzina |
| Colore | . |
| Cambio | Meccanico |
| Marce | 6 |
| Cilindrata | 798 cc |
| Cilindri | 2 |
| Valvole per cilindro | 4 |
| Freni Anteriori | Doppio disco |
| Freni Posteriori | Disco |
| Massa / tara | 187 kg |
| Capacità serbatoio | 16 L |
| Classe emissioni ^[1] | |

Prezzo: € 2.900,00

Ulteriori Informazioni

La preghiamo di contattarci via telefono o via email dal sito web <https://usatostore.bmw.it> oppure <https://usatostore.mini.it> al numero di telefono +39.073578411 oppure via email a info@cascioli.bmw.it

[1] Ulteriori informazioni sul consumo dichiarato di carburante e sulle emissioni specifiche dichiarate di CO2 delle autovetture nuove sono reperibili nella guida sul consumo di carburante e sulle emissioni specifiche delle autovetture nuove, distribuita gratuitamente presso tutti i punti vendita e scaricabile dal sito www.sviluppoeconomico.gov.it

